

# SKODA Yeti

€ 8.930,00

Yeti Ambition Plus Edition 1.8l TSI 4x4, AHK, PDC, NSW, SHZ,  
Tempomat, MFA, WR

MwSt. nicht ausweisbar



Van/Kleinbus  
86.500 km  
1798 ccm  
Innen: Stoff

Gebrauchtwagen  
Benzin  
Schaltgetriebe  
EZ: 09/2012  
118 kW (160 PS)  
Farbe: Braun

**Verbrauchsangaben**  
komb. 8 l/100km\*  
innerorts 10.1 l/100km\*  
außerorts 6.9 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 189 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO5  
Umweltplakette: 4

# Ausstattung

ABS	Airbag	Allrad	Alu-Felgen
Anhängerkupplung	Bord-Computer	Dachreling	ESP
Einparkhilfe (PDC)	El. Fensterheber	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Multifunktionslenkrad	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Radio	Scheckheftgepflegt	Seitenairbags	Servolenkung
Sitzheizung	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Wegfahrsperr	Zentralverriegelung		

---

## Fahrzeugbeschreibung

### Licht und Sicht

- Tagfahrlicht abschaltbar, Lichtassistent (Coming Home Leaving Home), Nebelscheinwerfer

### Technik und Sicherheit

- Multifunktionsanzeige, Fahrerairbag, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Kopf-Airbag-System, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Servolenkung, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Außentemperaturanzeige, Elektronische Wegfahrsperr, Anti-Blockier-System (ABS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Elektron. Differentialsperre (EDS), Reifendruck-Kontrollsystem, Scheibenwaschdüsen heizbar

### Assistenzsysteme

- Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

### Multimedia

- Audiosystem Bolero (Radio/CD Bluetooth-/USB-Schnittstelle MP3-fähig), Freisprecheinrichtung

### Komfort

- Klimaanlage Climatronic 2-Zonen, Einparkhilfe hinten, Außenspiegel elektrisch, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Fensterheber elektrisch hinten, Scheibenwischer mit Regensensor, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt (SunSet)

### Innenausstattung

- Sitzheizung vorn, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Audiobedienung am Lenkrad, Lederlenkrad (4-Speichen), Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Doppel-Sonnenblenden

### Aussenausstattung

- Dachreling, LM-Felgen7x17 Spitzberg, Anhängerkupplung starr, 1 Satz gebrauchte Winterräder

## Pakete

- Ablage-Paket

## Sonstiges

- Reifen-Reparaturkit, Nichtraucherfahrzeug, Scheckheftgepflegt

## Weitere Informationen

- Schlechtwege-Paket, Heckscheibe mit Antenne, Maxi-DOT Display, Handschuhfach mit Kühlfunktion, Handbremshebelgriff Leder, 8 Lautsprecher, Knieairbag Fahrerseite, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Sitzsystem im Fond (Varioflex), Fensterheber elektrisch vorn, Warnanlage für Sicherheitsgurte Fahrer-/Beifahrerseite, Türen mit Warnleuchte, Leseleuchte, Innenraumleuchte hinten, Getränkehalter vorn, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Bremsassistent, Reifen 225/50 R17 ..W, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar (vertikal / axial), Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Antriebsart Allradantrieb, Getriebe 6-Gang, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR), Sondermodell Ambition Plus Edition, Einschaltautomatik für Fahrlicht (Fahrlichtassistent)

---

### \*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.